



**CENTRIFUGEUSES POUR APPLICATION EN STATIQUE,
DYNAMIQUE OU SOUS VIDE D'UN PRODUIT
sur différentes pièces métalliques, plastiques ou autres.
TYP IMP**



SA 50 VX KC IMP

PROPRIETES DE LA GAMME IMP



SIMPLICITE D'ENTRETIEN ET DE FONCTIONNEMENT

- Simplicité du principe d'application.
- Suppression des égouttures.
- Pièces sèches au toucher (selon produit).
- Accessibilité optimale pour nettoyage et entretien.



PARAMETRABLE

- Maîtrise des consommations du produit d'application.
- Dépose sur la totalité des surfaces.
- Cycle entièrement automatique.
- Reproductibilité assurée.
- Possibilité de gestion des vapeurs.



OPTIMISATION

- Recyclage du produit d'application.
- Garantie d'un dépôt propre non pollué.
- Absence d'aérosol.

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

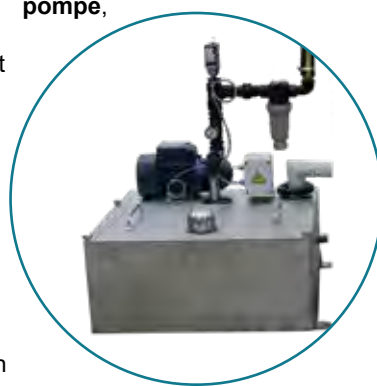
- **Bol porteur conique**, monté sur l'axe de rotation, et recevant un panier amovible à déchargement par renversement (manutention par poignées ou étrier de manutention).

- **Machine suspendue en trois points (types SA/SC.) ou à arbre rigide (type RC).**

- **Entraînement** relié à un variateur de fréquence pour ajustement des vitesses de rotation.



- **Bac de stockage et recyclage du produit avec pompe**, crépine de filtration à l'écoulement de l'essoreuse, bouchons de remplissage et de vidange, détecteur de niveau bas et niveau visuel, trappe de visite,...



- **Cycle entièrement automatique**; durée d'alimentation par pompe, de trempage statique et d'essorage réglables.

- **Vitesse de rotation réglable** entre 10 et 100% de la vitesse maximale, réglable par potentiomètre.



- **Armoire de contrôle/commande** indépendante avec boutons et voyants.

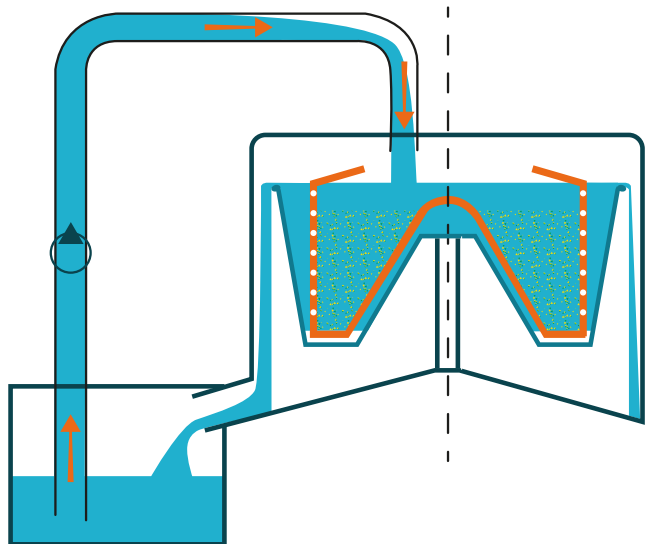
- Machines dotées des **dispositifs de sécurité** selon normes en vigueur, conformité CE.

- **Matériaux** : acier doux, Viton pour le joint de couvercle, nitrile pour les tuyaux souples, matériaux divers pour les autres joints et composants...



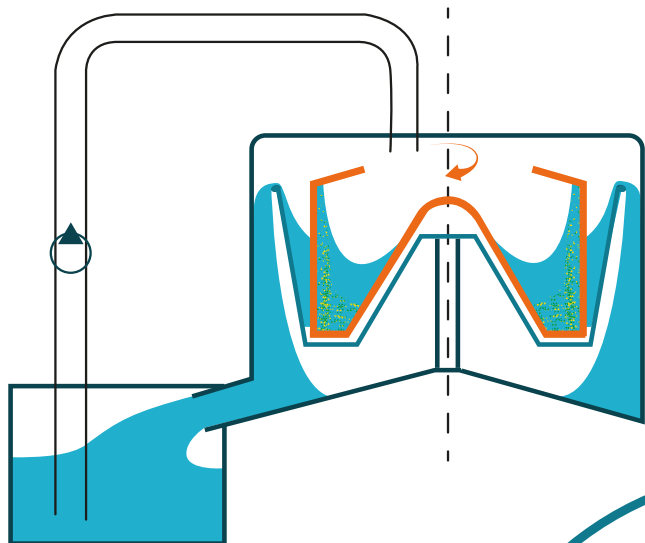
PRINCIPE GENERAL DU CYCLE DE FONCTIONNEMENT POUR ESSOREUSE À PANIER AMOVIBLE

- 1- Mise en place du panier amovible, chargé de pièces, dans l'essoreuse.
- 2- Fermeture du couvercle.
- 3- Déclenchement du cycle automatique.



PHASE DE TREMPAGE

- Remplissage du bol d'imprégnation avec le liquide importé du bac par pompe.
- Arrêt de la pompe une fois les pièces immergées et trempage statique ou dynamique à très basse vitesse de rotation.



PHASE D'ESSORAGE

- Mise en rotation progressive de l'ensemble bol + panier permettant l'évacuation du liquide et son retour au bac.
- Essorage des pièces à une vitesse et pendant une durée prédéterminée, de façon à ne laisser qu'un film en surface des pièces.
- Séchage éventuel par air chaud pulsé.
- Freinage jusqu'à l'arrêt total et déverrouillage du couvercle.
- Ouverture du couvercle.
- Extraction du panier pour déchargement des pièces.



CARACTERISTIQUES DE LA GAMME IMP

TYPE	Trommel						Volume bol l	Vitesse maximale. tr/min
	∅ mm	Hauteur utile mm	Volume utile l	Volume total l	Charge maxi kg	Poids kg		
SA 40 Vx KC IMP	300	180	8	15	25	8	22	1000
SA 50 Vx KC IMP	475	280	30	40	60	11	60	1000
RC 50 Vx KC IMP	475	280	30	40	60	11	60	1000
SC 70 Vx KC IMP	645	330	50	80	100	40	160	900
SC 85 Vx KC IMP	790	380	90	155	180	53	240	750

Autres modèles avec paniers de dimensions et capacités différentes déjà réalisés : [nous consulter](#) !



ALTERNATIVES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES OPTIONNELS

- **Matériaux:**

Acier inoxydable, revêtements hydrophobes (Halar, rilsan, cothal, ...), joints et composants de natures spécifiques...

- **Bac:**

Dispositif de filtration fine du liquide garantissant un dépôt propre, détecteur de colmatage du filtre. Niveau d'étanchéité (renforcé, sous pression, ...). Vannes automatiques d'isolement, détecteur de niveau haut, agitateur, bac à deux compartiments (deux produits), dispositif de chauffage du bain, calorifugeage, dimensions et volumes sur mesure, bac monté sur pesons (gestion fine du volume liquide), monté sur table élévatrice, (transfert liquide sans pompe,...).

- **Panier**

Perforations spéciales, garnitures filtrantes appropriées (sac amovible), panier non amovible, panier à fond conique (combiné à l'inversion de marche, pour pièces à fortes zones de rétention), panier à déchargement par le fond (pièces massives), panier à compartiments, à fond plat,...

- **Couvercle:**

A relevage manuel assisté par compensateurs ou pneumatique, dispositif d'aspiration des vapeurs,...

- **Armoire de contrôle / commande:**

Cycles préprogrammés (émetteur de cycles ou automate) intégration de la gestion des vapeurs ou de la traçabilité,...

- **Autres versions :**

Version anti-déflagrante (types RC/SC), version sous vide, version robotisée,...

- **Accessoires:**

Dispositif de chauffage indépendant pour séchage (type...C2), système de régulation de température, potence avec palan, panier amovible supplémentaire, sucette d'évacuation liquide montée sur le couvercle, bac de rétention,...

SIÈGE SOCIAL

ROUSSELET ROBATEL
45 Avenue Rhin et Danube
Parc d'activité économique de Marenton
07104 ANNONAY - FRANCE
Tel.: +33 (0)4 75 69 22 11
E-mail: info@rousselet-robatel.com

ROYAUME-UNI

Rousselet UK Ltd
Parkside House, 17 East Parade
HARROGATE
NORTH YORKSHIRE HG1 5LF
Tel.: + 44 (0)1 423 530 093
E-mail: info@rousselet-robatel.com

USA

Robatel Inc.
703 West Housatonic Street
PITTSFIELD
MA 01201
Tel.: + 1 413 499 4818
E-mail: sales@rr-centrifuge.com

ALLEMAGNE

ARRGOS GmbH
Max-Eyth-Str. 1
D-71691 Freiberg a.N.
Tel.: +49(0)7141 97229 20
Fax: +49(0)173 757 6226
Email: nicolas.kiehl@arrgos.de